

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass die Inspektionsstelle

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012 als Inspektionsstelle Typ A besitzt,
Inspektionen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Inspektionen im Rahmen von Schadensanalysen in der Werkstofftechnik und Zustands-
bewertungen hinsichtlich Qualitätssicherung von Schweißarbeiten, Korrosionsschutz
sowie Qualifizierung von Schweißverfahren und Feststellung ihrer Übereinstimmung mit
bestimmten normativen Anforderungen oder mit allgemeinen Anforderungen auf Grund
einer sachverständigen Beurteilung**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 21.11.2017 mit der
Akkreditierungsnummer D-IS-11166-01 und ist gültig bis 20.11.2022. Sie besteht aus diesem Deckblatt,
der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-IS-11166-01-00**

Berlin, 21.11.2017

Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egnér
Abteilungsleiter



Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-11166-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17020:2012

Gültigkeitsdauer: 21.11.2017 bis 20.11.2022 Ausstellungsdatum: 21.11.2017

Urkundeninhaber:

Element Materials Technology Hamburg GmbH
Tempowerkring 11, 21079 Hamburg

für ihre Inspektionsstelle Typ A

Inspektionen in den Bereichen:

Inspektionen im Rahmen von Schadensanalysen in der Werkstofftechnik und Zustandsbewertungen hinsichtlich Qualitätssicherung von Schweißarbeiten, Korrosionsschutz sowie Qualifizierung von Schweißverfahren und Feststellung ihrer Übereinstimmung mit bestimmten normativen Anforderungen oder mit allgemeinen Anforderungen auf Grund einer sachverständigen Beurteilung

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

| | |
|---------------------------------|--|
| EHH-22-04D Rev. 0 2017-06 | Qualitätssicherung von Schweißarbeiten |
| EHH-22-03D Rev. 0 2017-06 | Inspektion von Korrosionsschutz |
| EHH-22-02D Rev. 0 2017-06 | Qualifizierung von Schweißverfahren |
| EHH-22-01D Rev. 0 2017-06 | Bearbeitung von Schadensfällen |

Auf der Basis der nachfolgend aufgelisteten Grundprüfnormen:

1 Schweißtechnik

| | |
|--------------------------------|---|
| DIN EN ISO 15614-1 2012-06 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen |
| DIN EN ISO 15614-2 2005-07 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen |
| DIN EN ISO 15614-3 2008-06 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen |
| DIN EN ISO 15614-4 2005-09 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss |
| DIN EN ISO 15614-5 2004-07 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen |
| DIN EN ISO 15614-6 2007-01 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen |
| DIN EN ISO 15614-7 2017-03 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen |
| DIN EN ISO 15614-8 2016-11 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden |
| DIN EN ISO 15614-11 2002-10 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen |
| DIN EN ISO 15613 2004-09 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung |

| | |
|-------------------------------|--|
| DIN EN ISO 14555 2017-10 | Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen |
| DIN EN ISO 17660-1 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen |
| DIN EN ISO 17660-2 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen |

2 Korrosionsschutz

| | |
|-------------------------------|--|
| DIN EN ISO 12944-1 1998-07 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 1: Allgemeine Einleitung |
| DIN EN ISO 12944-2 1998-07 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen |
| DIN EN ISO 12944-3 1998-07 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung |
| DIN EN ISO 12944-4 1998-07 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung |
| DIN EN ISO 12944-5 2008-01 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 5: Beschichtungssysteme |
| DIN EN ISO 12944-6 1998-07 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen |
| DIN EN ISO 12944-7 1998-07 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten |
| DIN EN ISO 12944-8 1998-07 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 8: Erarbeiten von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung |
| DIN EN ISO 8501-3 2007-10 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit - Teil 3: Vorbereitungsgrade von Schweißnähten, Kanten und anderen Flächen mit Oberflächenunregelmäßigkeiten |

| | |
|-------------------------------|--|
| DIN EN ISO 8502-3 2017-05 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit - Teil 3: Beurteilung von Staub auf für das Beschichten vorbereiteten Stahloberflächen (Klebeband-Verfahren) |
| DIN EN ISO 8502-4 2017-05 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Beurteilen der Oberflächenreinheit - Teil 4: Anleitung zum Abschätzen der Wahrscheinlichkeit von Taubildung vor dem Beschichten |
| DIN EN ISO 8502-6 2006-10 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfungen zum Bewerten der Oberflächenreinheit - Teil 6: Lösen von wasserlöslichen Verunreinigungen zur Analyse - Bresle-Verfahren |
| DIN EN ISO 8503-2 2012-06 | Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen - Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl - Vergleichsmusterverfahren |
| DIN EN ISO 1461 2009-10 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen |
| DIN EN ISO 2178 2016-11 | Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren |
| DIN EN ISO 2360 2004-04 | Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren |
| DIN EN ISO 2409 2013-06 | Beschichtungsstoffe - Gitterschnittprüfung |
| DIN EN ISO 2808 2007-05 | Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke |
| DIN EN ISO 4624 2016-08 | Beschichtungsstoffe - Abreißversuch zur Bestimmung der Haftfestigkeit |
| DIN EN ISO 16276-1 2007-08 | Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer Beschichtung und Kriterien für deren Annahme - Teil 1: Abreißversuch |

| | |
|-------------------------------|---|
| DIN EN ISO 16276-2 2007-08 | Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Beurteilung der Adhäsion/Kohäsion (Haftfestigkeit) einer Beschichtung und Kriterien für deren Annahme - Teil 2: Gitterschnitt- und Querschnittprüfung |
| ISO 19840 2012-09 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Messung der Trockenschichtdicke auf rauen Substraten und Kriterien für deren Annahme |

3 Schadensanalyse

| | |
|----------------------------------|--|
| VDI 3822 2011-11 | Schadensanalyse - Grundlagen und Durchführung einer Schadensanalyse |
| VDI 3822 Blatt 1.3 2017-06 | Schadensanalyse - Schäden an Metallprodukten durch tribologische Beanspruchungen |
| VDI 3822 Blatt 1.4 2011-10 | Schadensanalyse - Schäden durch thermische Beanspruchungen |
| VDI 3822 Blatt 1.6 2010-11 | Schadensanalyse - Flüssigmetallinduzierte Rissbildung beim Stückverzinken |
| VDI 3822 Blatt 2 2008-04 | Schadensanalyse - Schäden durch mechanische Beanspruchungen |
| VDI 3822 Blatt 3 2007-03 | Schadensanalyse - Schäden durch Korrosion in Elektrolyten |

verwendete Abkürzungen:

| | |
|-----|---|
| DIN | Deutsches Institut für Normung e. V. |
| EHH | Element Materials Technology Hamburg GmbH |
| EN | Europäische Norm |
| ISO | Internationale Organisation für Normung |
| VDI | Verein Deutscher Ingenieure |